



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET, DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI PEND. TEKNIK MESIN - S1

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)

Program Studi	:	PEND. TEKNIK MESIN - S1
Mata Kuliah/Kode	:	Manajemen Industri/MES6254
Jumlah SKS	:	2
Tahun Akademik	:	2023
Semester	:	1
Mata Kuliah Prasyarat	:	-
Dosen Pengampu	:	TIM
Bahasa Pengantar	:	Bahasa Indonesia

A. DESKRIPSI MATA KULIAH

Matakuliah manajemen industri berbobot 2. Mata kuliah manajemen industri ini berisi materi pengetahuan fungsi dan peran manajemen dalam pengelolaan industri, masalah-masalah yang dihadapi, dan dukungan informasi untuk mengambil keputusan, juga dibahas pengertian dan konsep dasar manajemen, manajemen sumber daya manusia, manajemen keuangan, manajemen operasi, inventori, disain pekerjaan, manajemen pemasaran, dan aneka fungsi manajemen dalam kaitannya dengan industri. Mahasiswa belajar secara aktif membahas persoalan yang ada di dalam masyarakat dan dapat digunakan sebagai bahan untuk memulai mengenal industri. Evaluasi dilakukan melalui lisan, tugas, serta ujian tengah dan akhir semester.

B. CAPAIAN PEMBELAJARAN LULUSAN (CPL) DAN CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH (CPMK)

Nomor	Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)	Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL)
1	Menguasai konsep dan teori tentang manajemen industri	Menguasai konsep, dan teori pendidikan vokasional teknik mesin
2	Mampu mengkaji studi kasus yang faktual dengan pendekatan manajemen industri	Menunjukkan kepemimpinan dan kedisiplinan dalam mencapai hasil kerja yang berkualitas serta mampu mengembangkan jejaring

3	Mampu bekerjasama dan disiplin dalam menyelesaikan studi kasus	Menunjukkan kepemimpinan dan kedisiplinan dalam mencapai hasil kerja yang berkualitas serta mampu mengembangkan jejaring
---	--	--

C. KEGIATAN PERKULIAHAN:

Minggu Ke-	CPMK	Bahan Kajian	Bentuk/ Metode Pembelajaran	Pengalaman Belajar	Indikator Penilaian	Teknik Penilaian	Waktu	Referensi
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
1	1	Pengantar Manajemen Industri: a. Definisi manajemen operasi b. Sejarah perkembangan manajemen operasi c. Produktivitas	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2
2	1	Strategi bisnis dan strategi operasi: a. Definisi strategi bisnis b. Definisi strategi operasi c. Keputusan manajemen operasional pada perusahaan yang mempunyai strategi berbeda d. Model pengambilan keputusan	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan, kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2
3	1	Faktor yang mempengaruhi desain produk dan pemilihan lokasi: a. Pengertian desain produk b. Maksud, tujuan, dan fungsi desain produk c. Quality Function Deployment (QFD) d. Perencanaan lokasi e. Metode pemilihan lokasi	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan, kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2
4	1	Manajemen kualitas dan quality control: a. Pengertian mutu b. TQM c. Pengendalian mutu	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan, kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2
5	1	Peramalan: a. Pengertian peramalan b. Langkah-langkah peramalan c. Metode peramalan	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2
6	1	Penjadwalan: a. Definisi penjadwalan b. Prinsip penjadwalan c. Masalah penjadwalan d. Pedoman penjadwalan	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2, 4
7	1	Perencanaan kapasitas: a. Pengertian perencanaan kapasitas b. Analisis break-even point	1. Ceramah 2. Diskusi 3. Kuis/Evaluasi		Kesesuaian jawaban dalam menjawab pertanyaan kuis	1. Kehadiran/Keaktifan 2. Kuis	2 x 50 menit	1, 2, 4

8	1	UTS	Kuis/Evaluasi		Kesesuaian jawaban dalam menjawab pertanyaan UTS	1. Kehadiran/Keaktifan 2. UTS	2 x 50 menit	1, 2, 4
9	2	Fungsi manajemen yang menyangkut masalah perencanaan dan pengendalian suatu kerja: a. Pengertian perencanaan dan pengawasan produksi b. Production Planning c. Production Control	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2, 4
10	2	Manajemen rantai pasokan: a. Definisi SCM b. Keputusan untuk manajemen rantai pasokan	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2, 3
11	2	Manajemen persediaan: a. Maksud dan tujuan persediaan b. Jenis dan fungsi persediaan c. Biaya-biaya persediaan d. Analisis ABC e. Model EOQ	1. Ceramah 2. Diskusi		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2, 4
12	2	Maintenance: a. Pengertian maintenance b. Peranan maintenance c. Jenis-jenis maintenance d. Total Productive Maintenance	1. Ceramah 2. Diskusi 3. Tugas/Kerja Mandiri		Kelengkapan dan kebenaran penjelasan, keaktifan	1. Kehadiran/Keaktifan 2. Tugas	2 x 50 menit	1, 2
13	2	Six Sigma dan Lean Management: a. Pengertian Six Sigma dan Lean b. Sejarah Six Sigma dan Lean c. Tujuan Six Sigma dan Lean d. DMAIC e. Prinsip Lean Production	1. Ceramah 2. Diskusi		Ketrampilan, kebenaran analisis, keaktifan	Kehadiran/Keaktifan	2 x 50 menit	1, 2
14	2	Manajemen Risiko: a. Definisi manajemen risiko b. Komponen manajemen risiko c. Klasifikasi risiko operasional	1. Ceramah 2. Diskusi 3. Tugas/Kerja Mandiri		Ketrampilan, kebenaran analisis, kualitas luaran artikel ilmiah	1. Kehadiran/Keaktifan 2. Tugas 3. Proyek	2 x 50 menit	1, 2
15	2, 3	Pemaparan hasil penugasan	Tugas/Kerja Mandiri		Ketrampilan, kebenaran analisis, kejelasan dalam pemaparan presentasi	Presentasi	2 x 50 menit	1, 2
16	1, 2, 3	UAS	Kuis/Evaluasi		Kesesuaian jawaban dalam menjawab pertanyaan UAS	1. Kehadiran/Keaktifan 2. UAS	2 x 50 menit	1, 2, 3, 4

D. KOMPONEN PENILAIAN:

Nomor	Teknik Penilaian	Persentase Bobot Penilaian	Keterangan
1.	Kognitif	50	Akumulasi bobot penilaian maksimal 50%
	a. Kehadiran	5	
	b. Kuis	5	
	c. Tugas	10	
	d. UTS	15	
	e. UAS	15	
2.	Partisipatif	50	Akumulasi bobot penilaian minimal 50%
	a. Studi Kasus	30	
	b. Team Based Project	20	
TOTAL		100	

E. REFERENSI

1. Sutawidjaya, A. H., Nawangsari, L.C., & Djamil, M. (2019). "Operasi Strategi & Proses Manajemen: Pendekatan Praktis untuk Industri 4.0". Mitra Wacana Media. Bogor.
2. Astuti, F. A. F & Fachrudin, A.R. (2020). "Manajemen Industri". Lakeisha. Klaten.
3. Martono, R. V. (2020). "Dasar-dasar Manajemen Rantai Pasok". Bumi Aksara. Jakarta Timur.
4. Kholil, M., Chandra, A., & Hanum, B. (2019). "Perencanaan Pengendalian Produksi & Logistik". Mitra Wacana Media. Bogor.

Mengetahui,
Ketua Jurusan/Koorprodi



[disahkan secara digital pada sistem RPS]

PROGRAM STUDI PEND. TEKNIK MESIN - S1
KODE PRODI: 50324

Yogyakarta, 1 September 2023
Dosen Pengampu,



[disahkan secara digital pada sistem RPS]

TIM
NIP: dosen_tim